

## دراسة التكلفة والعائد لرفع القيمة المضافة لمعدن الألمنيوم المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع

هانم أحمد السيد أحمد<sup>(١)</sup> - أمجد حسن عبد الرحمن<sup>(٢)</sup> - أحمد عبد الكريم أحمد<sup>(١)</sup>  
سعاد صادق متولى<sup>(١)</sup> - ابو بكر عنتر فهمي<sup>(١)</sup>  
(١) هيئة المواد النووية (٢) كلية التجارة، جامعة عين شمس

### المستخلص

هدف البحث إلى إلقاء الضوء على الأهمية الاقتصادية للرمال المصرية السوداء والمعادن الاقتصادية المستخرجة منها، وتحديد الاحتياطات العالمية والمصرية منها. كما تناول البحث رفع القيمة المضافة لمعدن الألمنيوم المستخرج من الرمال المصرية السوداء وذلك لإنتاج سبيكة الفيروتيتانيوم، وإعداد رؤية متكاملة لتحديد إمكانية إقامة مشاريع صناعية لرفع القيمة الاقتصادية لمعدن الألمنيوم من خلال تطبيق الأساليب المتبعة في ترشيد التكاليف باستخدام المنهج الوصفي التحليلي بغرض زيادة الناتج القومي تبعاً لذلك. وتم تطبيق تلك الدراسة على الرمال السوداء بموقع رشيد بشمال الدلتا، وهو أحد مواقع العمل الحقلية التابعة لهيئة المواد النووية. تعد سبائك الفيروتيتانيوم أحد أكثر السبائك المستخدمة على نطاق واسع في صناعات الصلب والصلب المقاوم للصدأ، وصناعة البويات، وصناعة الصواريخ والطائرات.

وانتهت الدراسة إلى أنه يمكن زيادة الإيراد المحقق من إنتاج سبيكة الفيروتيتانيوم ورفع القيمة الاقتصادية المضافة لمعدن الألمنيوم باستخدام مواد خام بطرق خلط مختلفة تؤدي إلى ترشيد التكاليف وتحقيق أهداف التنمية المستدامة وزيادة الدخل القومي.

ويوصى الباحثون بالتوسع في تطبيق مقترح استخدام آلة التقطيع في استخراج معدن الألمنيوم لما حققه من ترشيد في التكاليف وزيادة في الإيراد ورفع القيمة المضافة لمعدن الألمنيوم، وضرورة الحفاظ على جودة الإنتاج وإدخال التحسينات المستمرة لترشيد التكاليف غير المباشرة، وضرورة إمداد هيئة المواد النووية بالمستلزمات والأدوات والأجهزة المستخدمة

فى استكشاف مناطق الرمال السوداء فى ربوع مصر، واستخدام الوقود المشتق من المخلفات الصلبة البلاستيكية (RDF) بدلا من الغاز الطبيعى لتوفير تكاليف استهلاك الطاقة.

### مقدمة

لم يعد الهدف الرئيسى للمحاسبة قاصرا على تسجيل العمليات المالية للمنشأه وبالتالى تحديد مركزها المالى ونتائج عملياتها فى نهاية فترة زمنية معينة، بل تعدى ذلك خصوصا فى العقود الاخيرة ليصبح اداة قياس لعمليات المنشأه وربحيته، ولما كان الشغل الشاغل لادارة المنشأه هو استمرارها وتعظيم ارباحها مع الاخذ فى الاعتبار قدرتها على المنافسة فى السوق الذى تعمل فيه، لذا اصبح من الضرورى ان تبحث عن بدائل اخرى لتعظيم ارباحها وضمان استمرارها غير البديل التقليدى المعروف وهو رفع الاسعار. (جيليل ابراهيم، ٢٠١٣).

كانت عملية تقييم المشاريع الأستثمارية حتى وقت قريب تتم فقط تبعا للمعايير الأقتصادية، أى على أساس الجدوى الأقتصادية فقط (التسويقية، الفنية، المالية، الأجماعية، القانونية) ولكن مع الأهتمام المتزايد بالقضايا البيئية عامة والقضايا المصاحبة لعملية التنمية خاصة، أصبح الأتجاه السائد بين دول العالم سواء المتقدمة منها أو النامية هو تحسين المناخ الأستثمارى والدفع فى إتجاه تشجيع المشاريع الأستثمارية. ومن خلال تنفيذ بعض المشاريع فى العالم برزت ظواهر سلبية لم تكن فى الحسبان فيما سبق، فقد تبين أن إضمحلال البيئة مرجعه الأساسى هو النشاط الأقتصادى المتعاضم. فقد أدى التقدم التقنى والفنى والتطور التكنولوجى إلى إنتاج ضخم جعله يستنزف الموارد الطبيعية وأدت مخلفاته الهائلة إلى تلوث البيئة. وهنا ظهرت الحاجة الملحة إلى ضرورة تقييم التأثيرات الناتجة عن تلك المشاريع على البيئة. ولقد لجأت هيئات دولية وإقليمية ووطنية إلى إدخال عملية تقييم التأثيرات البيئية للمشاريع الأستثمارية كجزء من دراسات الجدوى، ليصبح تسميتها "دراسة الجدوى البيئية" حتى يمكن التعرف على مختلف القيود والمتغيرات البيئية وتحدد أنسب طرق التعامل معها قبل بداية عمل هذه المشاريع

وصولاً إلى الهدف الأساسي من خلال تحقيق التوافق بين عمليات التنمية وحماية البيئة.  
(أوسير منور، ٢٠١١).

### مشكلة البحث

يدخل التيتانيوم في كثير من السبائك التي تجمع بين خفة الوزن وشدة المتانة، وهي سبائك مطلوبة في العديد من الصناعات المتقدمة وتعد معادن الروتيل والالمنيوم اهم معادن التيتانيوم التي تستخدم في الحصول عليه، ولهما في مصر مصدران أساسيان.  
**المصدر الأول:** الرمال السوداء المنتشرة في مصر بمحاذاة ساحل البحر الأبيض المتوسط إمتداد من أبو قير غرباً إلى رفح شرقاً، وتحتوي على معادن الالمنيوم والروتيل ضمن معادن إقتصادية أخرى وتشمل: الزيركون والجارنت والماجنييت والمونازيت. بالإضافة إلى ذلك يوجد الكاسيتيريت والذهب بنسب ضئيلة، ولكن من الممكن فصلها بسهولة في المعالجة الكلية للرمال السوداء (صلاح صبحي ٢٠٠٣).

**المصدر الثاني:** خام الالمنيوم الذي يتواجد بكثرة في جنوب الصحراء الشرقية ويتكون من عدسات وطبقات من الصخور النارية المتحولة، وقدرت كميات الالمنيوم الناتجة منه بحوالي ٤٠ مليون طن تحتوى على حوالى ١٤ مليون طن من ثاني أكسيد التيتانيوم. ويبلغ سعر الطن من الالمنيوم بعد تجهيزه بالتكسير والطحن حوالى ٣٠ دولار أمريكيا حسب أسعار عام ٢٠٠١ (عنتر فهمي ٢٠١٤).

لذا اتجهت هيئة المواد النووية لعمل دراسات لرفع القيمة المضافة للمعدن وتم اقتراح بدائل عديدة في هذا المجال منها:

١. رفع رتبة الالمنيوم.
٢. استخلاص اكسيد التيتانيوم لاستخدامه في البويات.
٣. انتاج سبائك الفيرو تيتانيوم.

### أهمية البحث

تعتبر دراسة التكلفة والعائد للمشاريع السابقة من أهم ما يمكن لأتخاذ هيئة المواد النووية القرار المناسب من حيث اقامة المشاريع او المضى قدما فى بيع خام الألمنيت كما هو دون تصنيع حيث الحاكم الأساسى فى هذا القرار هو الربح المتوقع.

### أهداف البحث

إعداد رؤية كاملة عن امكانية إقامة مشاريع صناعية متكاملة لرفع القيمة الاقتصادية المضافة وتحديدا لانتاج سبيكة الفيروتيانيوم ودراسة الجوانب البيئية لها.

### منهجية البحث

من أجل تحقيق هدف البحث سيتم استخدام المنهج الوصفى التحليلى لكلا من الدراسة النظرية والدراسة العملية.

**الدراسة النظرية:** سيتم تجميع وتحليل وتفسير المعلومات المتعلقة بالعناصر الرئيسية للبحث وذلك عن طريق اتباع المنهج الاستقرائى ومراجعة المصدر التاريخى وستستعين الباحثة بالبيانات الاحصائية والمعلومات المطبوعة والمنشورة المحلية والاجنبية من اجل بلورة اطار فكرى لامكانية عمل رؤية كاملة لدراسة التكلفة والعائد لرفع القيمة المضافة لمعدن الالمنيت المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام الة التقطيع بالطريقة المثلة من اجل عمل مشروع قومى لانتاج سبائك الفيروتيانيوم يساهم فى الدخل القومى بالعملة الاجنبية نظرا لاحتياج الاسواق العالمية للتيانيوم.

**الدراسة العملية:** سيتم اتباع المصدر الميدانى المباشر عن طريق المقابلات الشخصية والمعاشية فى الشعبة الهندسية لاختبارات وتصميم المفاعلات والخاصة بدراسات رفع القيمة المضافة للالمنيت من اجل الحصول على البيانات و التكاليف الفعلية لتلك العمليات.

## حدود البحث

الحدود الزمنية: ٢٠١٨ : ٢٠٢٢

الحدود المكانية: جمهورية مصر العربية (هيئة المواد النوية - الشعبة الهندسية لاختبار وتصميم المفاعلات).

## الدراسات السابقة

عنتر فهمي (٢٠٠٤): أجرى دراسة لفصل وتركيز المعادن الاقتصادية في رواسب الرمال السوداء الشاطئية بمنطقة البرلس بمحافظة كفر الشيخ بشمال الدلتا من خلال دراسة تضاريس المنطقة وتحديد أماكن كثبان ومناطق التركيز الطبيعية بين منطقتي برج البرلس وفنار بلطيم لمسافة ١٥ كم، حيث تحظى هذه المنطقة بالسواد الأعظم من أحزمة الكثبان الرملية الشاطئية للبحر المتوسط والواقعة بين فرعى دمياط ورشيد. قام الباحث بتجميع عينات مختلفة من مواقع عديدة بمنطقة الدراسة وروعى فيها أن تكون المسافات البيئية بينها ٥ كم وان تزن ١/٢ طن بالإضافة الى عينات معملية تزن كل منها ٦٠ جم من نفس العينات السابقة لإجراء اختبارات قياسات الكثافة النوعية بهدف الحصول على ركائز من المعادن الثقيلة التي تزيد كثافتها النوعية على ٤ وعينة تزن حوالى ١٠ طن بهدف الحصول على معدنى الذهب والقصدير. وخلصت الدراسة إلى أن أحزمة الكثبان الرملية الشاطئية لبرج البرلس وبلطيم تمثل خام حقيقى للرمال السوداء عالية التركيز وأنها من أجواد الخامات التى تلائم التشغيل الصناعى من حيث قلة المحتوى المعدنى من المنجنيت وكذلك قلة المحتوى من الطمى. والعامل العام جدا توافر الخام الصناعى لتصل الى ٢٥ سنة بمعدل تشغيل ١٠٠٠ طن/ساعة وهو ما يستوجب إلقاء الضوء على هذه المنطقة والإسراع فى استغلالها تمهيدا لمشروع استثماري كبير يسد احتياجات السوق المحلي ويوفر العملة الصعبة في مجالات كبيرة مثل السيراميك والبويات وأسياخ اللحام وأحجار التجليخ والعناصر الأرضية النادرة.

**وليد أحمد (٢٠١٣):** قام بدراسة تحليل اسلوب التكلفة على أساس النشاط الموجة بالوقت ونظرية القيود في حل اختلاف الموارد لتعظيم الربحية، وانتهت نتائج الدراسة إلى نجاح التكامل بين أسلوب التكاليف على أساس النشاط الموجة بالوقت ونظرية القيود بتعظيم الربحية، وخفض التكلفة وتحسين الأداء ورفع كفاءة التشغيل.

**محمد نور (٢٠١٤):** قام بدراسة تقييم التكلفة والعائد لتطبيق تكنولوجيا المعلومات في حالة انتشار الأوبئة بهدف وضع إطار محاسبي للتكاليف البيئية المرتبطة بتطبيق وإدخال تكنولوجيا المعلومات في المؤسسات التعليمية، وتوضيح الوسائل المثلى المستخدمة، وبيان الأنعكاسات السلبية لعدم تطبيق تكنولوجيا المعلومات في المؤسسات التعليمية في حالة انتشار الأوبئة، وتوصلت الدراسة بالنتائج الأحصائية إلى ضرورة تطبيق تكنولوجيا التعليم عن بُعد بعد فترة إنتشار الأوبئة للحد من إنتقال العدوى.

**محمد جابر البهي (٢٠١٦):** أجري دراسة لتقييم المعادن الاقتصادية الشاطئية وخاصة الالمنيت في المتر العلوى من الرمال السوداء المصرية بمنطقة شرق رشيد - مصر". وأمکن تقسيم رواسب المعادن الاقتصادية إلى ثلاث أقسام إعتمادا على كثافتها النوعية، تم دراسة الخصائص الفيزيائية والكيميائية للمعادن الاقتصادية الثقيلة بمنطقة الدراسة وتحديد نسب الأكاسيد الأساسية بكل منها. يمثل الالمنيت المكون الرئيسى للمعادن الاقتصادية، فهو يمثل أكثر من ٥٣% من مجموع المعادن الاقتصادية وتتراوح نسبة تواجده في الرمل الخام ما بين ٣٣،٠-٧،٣٤% بمتوسط ٢،٠٧%، ويبلغ متوسط محتوى أكسيد الحديد وأكسيد التيتانيوم في بلورات الالمنيت حوالى ٤٦،١٠% ، ٤٧،١٨% على الترتيب، في حين أن متوسط محتوى أكسيد الحديد وأكسيد التيتانيوم في حبيبات الالمنيت المتحول (الليكوجزين) تصل إلى ١٤،٤٥% ، ٧٦،١٦% على الترتيب.

**عبد الكريم وآخرون (٢٠١٦):** قاموا بإجراء دراسات معدنية وكيميائية وإشعاعية للمعادن الثقيلة الإقتصادية المتواجدة في الرمال السوداء على طول الساحل الشمالى لمصر. تم جمع ثلاثمائة وستة عينة من الرمال السوداء من مناطق الشاطئ على طول الساحل الشمالى

لمصر، بشكل موازي وعمودي للخط الساحلي. تمت دراسة المعادن والكيماويات للمعادن الثقيلة الاقتصادية. يوضح توزيع حجم حبيبات المعادن الاقتصادية بمنطقة الدراسة أن معظمها بحجم الرمل الناعم. يشير الفحص المجهرى إلى أن المنطقة غنية بستة معادن اقتصادية ثقيلة وهي: الإلمنيوم والماجنييت والعقيق والزركون والروتيل والمونازيت، بالإضافة إلى الليوكوكسين، مرتبة بترتيب تنازلي لوفرة هذه المواد. أشارت الدراسة إلى وجود احتياطي يبلغ ٣٢٩ ، ١٨٣ ، ٢٤ ، ٢١ ، ٧ ، ١ ، ١٤ ألف طن من الإلمنيوم والماجنييت والعقيق والزركون والروتيل والمونازيت والليوكوكسين على التوالي.

**ابتهاج البدرى (٢٠١٨):** قامت بدراسة تحليل التكلفة والعائد لبرامج الغذاء الصحى الجيد للأطفال مرضى السكر من النوع الأول، وذلك للتوصل إلى برامج تغذية منخفضة التكلفة، وتنمية وعى الأطفال وأسرههم ببرامج التغذية المناسبة. بهدف الوصول الى وجود اختلاف بين تكلفة البرنامج الصحى لتغذية مريض السكر قبل تطبيق البرنامج وبعد تطبيقه.

### **فروض البحث**

**الفرض الأول:** توجد علاقة ذات دلالة معنوية بين ترشيد التكاليف ورفع القيمة المضافة لمعدن الالمنيوم المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع.

**الفرض الثانى:** توجد علاقة ذات دلالة معنوية بين زيادة الأيراد المحقق من انتاج سبيكة الفيروتيانيوم على ورفع القيمة المضافة لمعدن الالمنيوم المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع.

### **مفاهيم البحث**

**مفهوم المنفعة:** اسلوب تحليل سلوك المستهلك فى الربع الأخير من القرن التاسع عشر، اذا تحاول هذه النظرية دراسة سلوك المستهلك الذى يسعى الى تخصيص ما لديه من دخل نقدى

محدد على مجموعة من السلع والخدمات، التي يحصل عليها خلال فترة زمنية معينة، ويحقق من خلالها أقصى أرباح ممكن، أى يصل الى "حالة التوازن" (ساماس كامل - ٢٠١٣). ويمكن تعريفها بأنها مقدار الأرباح المتحقق نتيجة لأستهلاك كمية محددة من سلعة معينة، أو هي قدرة السلعة على أرباح حاجة المستهلك عند أستهلاكه لكمية محدودة من تلك السلعة.

**مفهوم التكلفة:** هي جميع الأموال التي تتحملها المنشأة من أجل إنتاج سلعة أو تقديم خدمة، مثل الأجور والمرتبات المدفوعة نظير العمل، والنفقات المصروفة على المعدات الرأسمالية وصيانتها وتصليحها، والنفقات المصروفة على المواد الأولية والنقل والتأمين والأيجار والأعلان والنفقات الأخرى المختلفة التي تعكس استخدام عوامل الإنتاج، ويعبر عن هذه التكاليف بصورة نقدية (رضا - ٢٠٠٦).

ماهية وأهمية أسلوب تحليل التكلفة والعائد: يستخدم هذا الأسلوب كأحد أهم المعايير الأجمالية للمفاضلة بين المشروعات على المستوى القومى تحت اسم أسلوب تحليل المنافع والنفقات حيث درست فكرة الربط بين المنافع والنفقات ابتداء من النظرية التقليدية التي تصورت إمكانية الوصول إلى التوزيع الأمثل للموارد الأقتصادية من خلال الحركة التلقائية لجهاز السوق تلك الحركة التي تحقق أقصى أرباح ممكن للمستهلك وأقصى ربح ممكن للمنتج (على لطفى - ١٩٩٥).

#### **أهداف تحليل التكلفة والعائد:**

١. التحقق من اقامة المشروع او عدم اقامته.
٢. المساعدة فى اتخاذ القرارات المتعلقة باختيار المشروعات التي تتوافر فيها المعايير الاقتصادية والمالية والاجتماعية والتي تحقق صافى عوائد تعود بالفائدة على المنشأة والمجتمع.
٣. يساعد على تدعيم دراسات الجدوى الاقتصادية للمشروعات.



٤. جدوى القيام بمرحلة التوسع والتجديد الامثل للموارد المحدودة (النادرة) واستخدامها بأسلوب رشيد للخدمات العامة (سماسم كامل-٢٠١٣).

**سمات تحليل التكلفة والعائد:** أسلوب تحليل التكلفة والعائد أسلوب منهجي يوضح الرؤية بين عمليتي صنع واتخاذ القرار، فهو يقدم لهما الأساس السليم والطريق العلمي للاختيار بين البدائل، اذا يتصف بما يلي:

- ١- التعامل مع المستقبل، فهو يتعامل مع المعلومات المستقبلية للتكاليف والعوائد.
- ٢- الفحص التحليلي الاقتصادي للبدائل مما يؤدي الى ابراز البديل الافضل بوضوح.
- ٣- الفحص الكمي لقيمة البدائل، وفروعها الرئيسية هما التكلفة والعائد.
- ٤- الاعتماد على معدل كفاءة التكلفة عن طريق العلاقة بين المخرجات (العوائد) والمدخلات (التكاليف) (محمد نور-٢٠١٤).

**مكونات وعناصر ومشتقات الرمال السوداء:**

- |                           |                            |
|---------------------------|----------------------------|
| أ- الإلمنيت ( $FeTiO_3$ ) | ب- الماجنتيت ( $Fe_3O_4$ ) |
| ج- الجارنت                | د- الزيركون ( $ZrSiO_4$ )  |
| هـ الروتيل ( $TiO_2$ )    | و- المونازيت               |

**معادن أخرى كنواتج ثانوية:** وأهمها الكاسيتيريت ( $SnO_2$ )، وهو خامة القصدير، والذهب وهو غنى عن التعريف، وبعض المعادن الأخرى التي ليس لها استخدام فى الوقت الحالى، ولكن من الممكن ظهور استخدامات لها فى المستقبل، مثل مجموعة من المعادن تسمى السليكات الخضراء أو الرمال الخضراء التي يمكن استخدامها فى مواد البناء كمواد ملونة ومالئة ومغطية (صلاح صبحى ٢٠٠٣).

**الأهمية الاقتصادية للرمال السوداء:** ترجع الأهمية الاقتصادية للرمال السوداء الى احتوائها على نسب من المعادن التي لها مردود تعدينى وتحتوى الرمال على معادن اقتصادية تدخل فى العديد من الصناعات من ابرزها معدن الروتيل والالمنيت ويستخدم فى صناعة البويات ومعدن الزركون ويستخدم فى صناعة السيراميك والعوازل والخزف والاسنان التعويضية، كما يستخرج

من معدن الزركون عنصر الزركونيوم الذى يستخدم فى صناعة اغلفة الوقود النووى وفى العديد من الصناعات النووية والاستراتيجية الاخرى، ومادة الجرانيت تستخدم فى صناعة فلاتر المياه والصنفرة، والمنجنيت الذى يستخدم فى صناعة الحديد الاسفنجى وتغليف انايبب البترول، بالاضافة الى معدن المونازيت المشع وهو مصدر انتاج العناصر المستخدمة فى الصناعات العالمية النفطية التى تعتمد أغلبها على الكترولنيات كما أنه مصدر للحصول على اليورانيوم الذى يصلح كوقود نووى

وقد قامت هيئة المواد النووية برسم خريطة تفصلية لخامات الرمال السوداء من رشيد حتى العريش، وحفر مئات الآبار، وتحليل الآلف العينات لتقدير قيمة المعادن اقتصاديا، وكذلك أنشأت الهيئة وحدات لانتاج عينات صناعية من معادن الرمال السوداء وطرحها فى السوق المحلية.

وهناك نوعان من الرمال السوداء بحسب تركيز المعادن الثقيلة، نوعية داكنة اللون غنية بالمعادن الثقيلة (٧٠-٩٠)، ونوعية رمادية تحتوى نسبة أقل من المعادن الثقيلة (٤٠%)، وقد أوضحت الدراسات أن أغلب المكونات المعدنية الاقتصادية فى راسب الرمال السوداء المصرية تتركز فى الحجم الحبيبي ٠,١٢٥ ملم ومعظمها بين ٠,١٢٤ و ٠,٠٧٦ ملم، وهذا يعنى سهولة فصلها ميكانيكيا.

لقد وضعت الدولة خطة للاستفادة من الرمال السوداء المصرية وذلك من خلال توقيع عقد شراكة مع احدى الشركات المتخصصة فى هذا المجال، والبدء فى استغلال الرمال السوداء الواقعة بين الطريق الدولى الساحلى والبحر المتوسط بالبرلس، وجرى أعمال انشاء مصنع فصل الرمال السوداء بالبرلس باستثمارات بين محافظة كفر الشيخ، وجهاز مشروعات الخدمة الوطنية بالقوات المسلحة، وهيئة المواد النووية، كما تم وضع استراتيجية تعتمد على اعطاء قيمة مضافة للخامات المعدنية المستخرجة من هذه الرمال لتقوم عليها صناعات اقتصادية مختلفة لرفع القيمة المضافة (باسم احمد ٢٠١٤).

**الاحتياطات العالمية والمصرية للرمال السوداء:** رواسب الرمال المصرية السوداء، التي تمثل أكبر احتياطي في العالم، تنتشر تركيزاتها العالية من المعادن ذات الأهمية الاقتصادية في الرمال الشاطئية في مناطق على ساحل البحر الأبيض المتوسط حول مصبات فرعى نهر النيل رشيد ودمياط الحاليين أو الفروع السبعة القديمة المطمورة، وهي: السهل الساحلى على جانبى مصبى فرعى رشيد ودمياط، وشرق بوغار بحيرة البرلس، والسهل الساحلى الممتد من شرق بحيرة البردويل حتى مدينة العريش شمال سيناء، يوجد أكبر احتياطي عالمى من الرمال السوداء فى مصر، رغم أن مصر تملك أكبر احتياطي في العالم، الا أن تلك الصناعة كانت متوقعة منذ زمن بعيد، وليس هناك سوى بعض الدراسات النظرية تضاف إليها محاولات غير ناجحة لأقامة مشروع لاستغلال الرمال السوداء فى مصر وفصل المعادن التي توجد فى الرمال للأستفادة منها فى اقامة صناعات ضخمة. يوجد ٢٨٥ مليون طن احتياطي رمال سوداء فى شرق البرلس وهو ما دعا وزارة الكهرباء الى ضرورة استغلال هذه الثروة التي يقدر الاحتياطي التعدينى المؤكد منها بحوالى ٢٨٥ مليون طن تحتوى على متوسط قدرة ٣,٤% من المعادن الثقيلة بطول ٢٢ كيلومترا فى القطاع الغربى البرلس، كما يوجد احتياطي تعدينى مؤكد فى القطاع الشرقى بحوالى ٤٨ مليون طن تحتوى على متوسط ٢,١% من المعادن الثقلة، بخلاف امتدادات مستقبلية للخام، وهي أرقام اقتصادية بشكل جيد طبعا للدراسات التي أجريت وأكواد التعدين الدولية، ١,١ مليار متر مكعب احتياطي جيولوجى للرمال السوداء، يقدر الآحتياطي الجيولوجى لرواسب الرمال السوداء المصرية بنحو مليار و ١٠٠ مليون متر مكعب من الرمال الجافة تكفى لتشغيل مصنع لاستخراج المعادن الأقتصادية لمدة ١٥٠ عاما بطاقة استهلاك للخام مقدارها ١٠٠٠ متر مكعب فى الساعة على مدى ٢٤ ساعة فى اليوم، أى ٢٤ الف مترا مكعبا يوميا، وعلى مدار ٣٠٠ يوم تشغيل فى السنة، احتياطي الرمال السوداء فى رشيد وبلطيم وسيناء، تملك منطقة رشيد أكبر احتياطي من الرمال السوداء، اذ يوجد بها ٥٠٠ مليون متر مكعب ويوجد فى منطقة دمياط ٣٠٠ مليون متر مكعب فيما تملك منطقة بلطيم احتياطي يقدر بنحو ٢٠٠ مليون متر مكعب، فى منطقة شمال سيناء وتترتب

هذه المواقع حسب الأماكن والمميزات التصنيعية، حيث تتقدمها منطقة بلطيم، تأتيها منطقة رشيد، ثم منطقة دمياط، ثم منطقة شمال سيناء وذلك طبقا لأحدث مسح جوى قامت به هيئة المواد النووية (حمدى سيف النصر ٢٠١٤).

**ماهية وأهمية معدن الألمنيوم واستخداماته والمواد المستخرجة منه وأهميته الاقتصادية:**

**الألمنيوم:** هو عبارة عن خليط من اكسيدى الحديد والتيتانيوم وتركيبه الكيميائى (Feo,Tio2) ونسبة الحديد فيه ٣٦,٨% وهى أقل نسبة من الحديد فى أى من الخامات الأخرى ولا يدخل الألمنيوم ضمن خامات الحديد الأساسية ولكنه يعد مصدرا ثانويا للحديد كما هو الحال فى كندا حيث يستخدم الألمنيوم كمصدر أساسى للإنتاج التيتانيوم واستخلاصه ويستخدم اكسيد الحديد المتبقى كمصدر ثانوى للإنتاج الحديد بالصهر والاختزال.

**استخدامات التيتانيوم:**

- ١- الصناعات الكيميائية
- ٢- صناعة الطعام
- ٣- الصناعات السيليلوزية.
- ٤- أبحاث البحار
- ٥- صناعة الفضاء.
- ٦- المجال الطبى.

٧- استخدامات أخرى منها صناعة السيارات، صناعة الانابيب الإلكترونية المستخدمة فى القياس والتحكم التقنيات الكهربائية، مضاعفات الأشعة السينية، كاميرات التلفزيون، صناعة المجوهرات، الهندسة الدقيقة والعدسات وبراويز النظارات، والساعات واجهزة لعب الجولف واجهزة تظهير الأفلام (عيسى البدرين ٢٠١٦).

**المبحث الأول: دراسة الجدوى المالية لإنتاج سبيكة الفيروتيانيوم:**

بيان دراسة الجدوى المالية للمشروع المتعلق بإنتاج سبائك الفيروتيانيوم المطلوبة بكثرة فى الأسواق العالمية وتم اقتراح طرق إنتاج جديدة وكذلك تقنيات إنتاج حديثة بالإضافة إلى استخدام مواد خام بطرق خلط مختلفة، وكذلك خامات مصرية وعلى ذلك النحو يمكن تخفيض تكلفة الإنتاج باستخدام الخامات المحلية وتقليل استهلاك العملة الأجنبية بل بالعكس يمكن جلب عملة أجنبية نتيجة لعملية تصدير المنتج النهائى للأسواق العالمية.

١- الموقع: هيئة المواد النووية المعادى القاهرة.

٢- المنتج: سبائك الفيروتيتانيوم.

(أ) الافتراضات: ٣٠٠ يوم عمل فى السنة، وردية عمل واحدة لمدة ٨ ساعات يوميا، تبلغ الطاقة القصوى ١ طن من سبيكة الفيروتيتانيوم لكل وردية، حيث تبلغ الطاقة الانتاجية المتوقعة للسنة الاولى ٢٥%، تليها ٥٠% فى السنة الثانية، وتزيد الطاقة الانتاجية المتوقعة بنسبة ١٠% سنويا حتى تصل الى ٩٠% سنويا.

(ب) السعر الافتراضى: من المتوقع أن يصل سعر الطن الواحد من الفيروتيتانيوم فى الدراسة الى ٣٠٠٠ دولار أمريكى للطن فى الأسواق الدولية مع زيادة سنوية ٥% (بورصة المعادن).

(ج) افتراضات سعر صرف الدولار الأمريكى: طبقا لمؤشرات البنك المركز عن أسعار الصرف سجل مؤشر الدولار الأمريكى تراجعا طفيفا أمام العملات الرئيسية الأخرى فى نهاية يونيو ٢٠١٨ بالمقارنة فى مستواه فى نهاية يونيو ٢٠١٧، تأثرا بحاله عدم التيقن التى شابت الأفاق الاقتصادية، وتفترض الدراسة أسعار الدولار على النحو التالى:

سعر الدولار للسنة الاولى = ١٨ جنية.

سعر الدولار للسنة الثانية = ١٧,٦٠ جنية.

سعر الدولار للسنة الثالثة = ١٦ جنية.

سعر الدولار للسنة الرابعة = ١٥,٧٠ جنية.

سعر الدولار للسنة الخامسة حتى نهاية الدراسة = ١٥,٥٠ جنية.

#### متطلبات الإنتاج:

(أ) وحدة الإنتاج الأساسية.

(ب) الفرن الدوار: هو جهاز معالجة حرارى يستخدم لرفع المواد الى درجة عالية (تكليس) فى عملية مستمرة.

(ج) البونقات: هى الأجهزة المستخدمة لنقل المنتج المنصهر قبل التبريد.

(د) معدات بدء التفاعل من أوكسى الأستيلين المستخدمة لتسخين المادة اعداد الامداد بالغاز الطبيعي.

تفترض الدراسة أن هيئة المواد النووية ستقدم أداة للغاز الطبيعي إلى مرافق الإنتاج التي تستخدم فى عملية الإنتاج، وبالتالي فان قوالب إعداد شبكة الغاز الطبيعي تم دمجها فى الدراسة.

(و) رافعة شوكية: ستكون هناك حاجة الى رافعة شوكية لنقل المنتجات داخل الوحدة فى حين أن هناك حاجة الى عدد قليل من التجهيزات الثابتة لظبط إعداد الهيكل الصلب الموجود فى أماكن العمل الى المساحة المطلوبة.

**النفقات التشغيلية:** بالإضافة الى معدات أرض المصنع تم إضافة رأس المال العامل المطلوب لتغطية تكاليف التشغيل للأشهر الأربعة الأولى من العمليات إلى إجمالي النفقات الرأسمالية المطلوبة، وتم إضافة احتياطي طوارئ ١٠% للحد من مخاطر تغير التكاليف.

**التكاليف البيئية:** بالإضافة إلى النفقات التشغيلية يتم إضافة التكاليف البيئية للأزمة لعملية الإنتاج لتقليل مخاطر التلوث والأشعاع والحفاظ على السلامة والصحة المهنية بنسبة ١٠% من التكاليف المباشرة وهى عبارة عن (فحم للأمتصاص المواد السامة، قفزات، خوزة، فيست، فلاتر وكمامات وأدوات مقاومة للحرارة).

جدول (1): يوضح التكلفة الرأسمالية لنماذج التشغيل المقترحة

المجموع التقديري للشركة	مكونات الاستثمار
	المعدات الأساسية
١٥٠,٠٠	التقطيع
٢٥٠,٠٠	الفرن الدوار
١٥٠,٠٠	البوتقات
٢٠,٠٠	معدات الاشتعال أوكسي الاسيتلين
٨٠٠,٠٠	اعداد الغاز الطبيعي
١٢٣٥,٠٠٠	التكلفة الاجمالية المقدره للمعدات الاساسية
٢٠٠,٠٠	رافعة شوكية
٥٠,٠٠	التجهيزات والتركيبات
١,٤٨٥,٠٠٠	التكلفة التقديرية الاجمالية للمصنع والمعدات
٥٦٤,٢٥١	متطلبات رأس المال العامل لتمويل أول ٤ اشهر من العمليات
٢٠٤,٩٢٥	احتياطي الطوارئ (١٠%)
٢,٢٥٤,١٧٦	اجمالي النفقات الرأسمالية المطلوبة

المصدر: من أعداد الباحثة طبقاً للأسعار السوق المحلية والعالمية  
تم تضمن ١٠% من النفقات الرأسمالية المطلوبة كاحتياطي للطوارئ مقابل عوامل  
اقتصادية وتكاليف غير متوقعة قد تنشأ.  
إيرادات المبيعات المتوقعة:

(أ) توقعات الكميات: في ضوء الدراسة الفنية تبلغ الطاقة الإنتاجية القصوى في اليوم الواحد  
لمدة ٨ ساعات ١٠٠٠ كيلوجرام من انتاج الفيروثينانيموم (١ طن / يوم).  
(ب) اجمالى عدد أيام العمل المفترضة سنويا هي ٣٠٠ يوم عمل في السنة.

### توقعات الاسعار:

(أ) طبقا للمؤشرات السوقية الدولية للفيروتيتانيوم وكذلك توقعات الخبراء سيصل سعر الكيلوجرام الى ٣,٥٠ دولار (أسعار السوق المحلية).

وفي هذه الدراسة مقدرا سعر الكيلوجرام ٣ دولار مما يعنى أن سعر الطن ٣٠٠٠ دولار، علاوة على ذلك فى حين أن الدراسات السابقة تتنبأ بالاستقرار والأرتفاع فى أسعار السبائك المعدنية دوليا، فان هذه الدراسة تكشف أن سعر الفيروتيتانيوم فى الأسواق الدولية سيستمر فى الأستقرار على مدى فترة الدراسة المحددة عند ٣٠٠٠ دولار/ طن ويستمر فى زيادة سنوية 5% لسعر الطن.

(ب) توقعات سعر صرف الدولار مقابل الجنية المصرى: بسبب انخفاض قيمة العملة فى الفترة الأخيرة والأضطراب الأقتصادى فان معظم الدراسات الجديدة تفترض سعر صرف الدولار يساوى ١٨ جنية مصرى، وحيث أن هذه الدراسة تعتمد على التعامل بحكم تتفترض أن سعر الصرف سيكون بسعر الصرف الرسمى للبنك المركزى لحساب إيرادات المبيعات.

بالنسبة لفترة ١٠ سنوات المتوقعة للدراسة فان أسعار الصرف تكون كالأتى:

- ١- السنة الأولى: ١ دولار يساوى ١٨ جنية.
- ٢- السنة الثانية: ١ دولار يساوى ١٧,٦٠ جنية.
- ٣- السنة الثالثة: ١ دولار يساوى ١٦ جنية.
- ٤- السنة الرابعة: ١ دولار يساوى ١٥,٧٠ جنية.
- ٥- السنة الخامسة حتى باقى فترة الدراسة: ١ دولار يساوى ١٥,٥٠.



جدول (٢): يوضح الإيرادات المتوقعة لفترة الدراسة

سنوات من العمليات										بند
١٠	٩	٨	٧	٦	٥	٤	٣	٢	١	
٢٠٠	٢٠٠	٢٠٠	٢٠٠	٢٠٠	٢٠٠	٢٠٠	٢٠٠	٢٠٠	٢٠٠	الطاقة الإنتاجية المتوقعة
%٥٠	%٥٠	%٥٠	%٥٠	%٥٠	%٧٠	%٧٠	%١٠	%٥٠	%٥٠	الطاقة الإنتاجية المقدره
١٥٠٥	١٥٠٥	١٥٠٥	١٥٠٥	١٥٠٥	١٥٠٥	١٥٠٧	١٦	١٧٠٠	١٧	سعر صرف الدولار الامريكي المقدر بالجنيه
<b>النتائج الرئيسي</b>										
(الحد الاقصى لقدرة الانتاج المقدره ١٠٠٠ كجم/التحول)										الفيرو تيتانيوم
٢٧٠	٢٧٠	٢٧٠	٢٧٠	٢٧٠	٢٤٠	٢١٠	١٨٠	١٥٠	٧٥	الكمية المتوقعة (طن/ سنة)
٤٦٥٤	٤٤٣٧	٤٢٢١	٤٠٢٠	٣٨٢٩	٣٦٤٧	٣٤٧٣	٣٣٠٨	٣١٥٠	٢٠٠٠	السعر (دولار/ طن)
٧٢١٣٧	٦٨٧٠٢	٦٥٤٣٠	٦٢٣١٤	٥٩٣٦٧	٥٦٥٢١	٥٤٥٢٤	٥٢٩٢٠	٥١٤٤٠	٥٠٠٠	السعر(جنيه/ طن)
١٩٤٧٧	١٨٥٤٩	١٧٦٦٦	١٦٨٢٥	١٦٠٢٤	١٣٥٦٥	١١٤٥٠	٩٥٢١	٨٢١٦	٤٠٠٠	اجمالي الإيرادات المقدره بالالف الجنيهات

المصدر: من إعداد الباحثة

**مقترحات الإنتاج:** المكون الرئيسي في انتاج سباتك الفيروتيتانيوم هو مسحوق الالومنيوم، تحدد الخيارات التالية طرق مختلفة للحصول على هذه المادة الخام المطلوبة كمدخلات انتاج كما أن لكلا منها مستويات مختلفة في الأنفاق الأستثماري وكذلك نتائج مالية مختلفة.

استخدم آلة تقطيع من أجل تقطيع خرقة الألومنيوم والمنتجات المعاد تدويرها من الألومنيوم مثل علب الصودا.

**حسابات التكلفة المباشرة:** التكاليف المباشرة هي تلك التكاليف التي يمكن تخصيصها مباشرة الى المعدات والمواد المستخدمة في هذه الحالة بالذات، فان المحرك الرئيسي لتكلفة هو عدد الوحدات المنتجة من الفيروتيانيوم، من حيث الأطنان المترية، يمكن تحديد التكاليف المباشرة للإنتاج على النحو التالي:

#### **المدخلات من المواد الخام:**

• خرقة الألومنيوم: مع الأخذ في الاعتبار أن هذا هو البديل الأول للإنتاج، فان طريقة الحصول على المدخلات الرئيسية للإنتاج، وهي الألومنيوم، وتستخدم آلة التقطيع لتمزيق خرقة الألومنيوم الى الحجم المطلوب، وتم تقدير متوسط التكلفة لكل طن من إنتاج الفيروتيانيوم بعد حساب عوامل مختلفة بما في ذلك متوسط الاستخدام ونسبة كفاءة الاستخلاص لمدخلات الألومنيوم من خرقة الألومنيوم ومتوسط سعر السوق لكل طن من خرقة الألومنيوم، بالنسبة للتوقعات المستقبلية لتكاليف الإنتاج، تضيف الدراسة متوسط زيادة سنوية الى كل طن من خرقة الألومنيوم، وبالتالي زيادة تكلفة الطن بنسبة ٥% سنويا.

• كربونات الكالسيوم والألمنيوم: هي المواد الخام للمدخلات الأولى، تم تقدير متوسط التكلفة من إنتاج الفيروتيانيوم لكل من مدخلات المواد الخام الثلاثة الأخرى بعد حساب عوامل مختلفة بما في ذلك متوسط معدلات الاستخدام والكفاءة لكل مدخل وكذلك متوسط سعر السوق للطن لكل مدخل، بالنسبة للتوقعات المستقبلية لتكاليف الإنتاج، تضيف الدراسة متوسط زيادة سنوية الى كل طن مدخل، وبالتالي زيادة تكلفة الطن بنسبة ٥% سنويا.

#### **قطع الغيار والخدمات:**

• البوتقات: أثناء عملية الإنتاج سيكون المنتج الوسيط منصهراً وسيطلب نقله، وبسبب درجة الحرارة العالية وتقلب السبيكة التي يحتاجها ليتم حملها في بوتقات الكربون لتجنب أى

تفاعلات غير ضرورية ستحتاج مثل هذه البوتقات الى استبدالها بشكل متكرر بسبب التاكل، وبالتالي تقدر الدراسة أنه يجب استبدال ٢ بوتقة كل ستة أشهر. بالنسبة للتوقعات المستقبلية لتكاليف الإنتاج، تضيف الدراسة متوسط زيادة سنوية الى تكلفة تصنيع بوتقات الكربون القائمة على المعادن بنسبة ٥% سنويا.

• خزانات الأوكسى استيلين: بعد حساب الحرارة المطلوبة من معدات الأشعال، يقدر أن خزانات الأوكسى استيلين ستتغير مع كل ٢ طن من الإنتاج. بالنسبة للتوقعات لتكاليف الإنتاج تضيف الدراسة متوسط زيادة سنوية للتكلفة بنسبة ٥%.

**الخدمات:** استخدام جهاز التقطيع، تقدر التكلفة التقديرية للخدمات بما فى ذلك الطاقة والغاز الطبيعي للإنتاج ٤ جنيها مصريا لكل كيلوجرام من انتاج الفيروتيانايوم رهنا بزيادة سنوية بنسبة ٥%.

**التكاليف البيئية:** بالإضافة إلى النفقات التشغيلية يتم إضافة التكاليف البيئية اللازمة لعملية الإنتاج لتقليل مخاطر التلوث والأشعاع والحفاظ على السلامة والصحة المهنية بنسبة ١٠% من التكاليف المباشرة وهى عبارة عن (فحم للأمتصاص المواد السامة، قفزات، خوزة، فيست، فلاتر وكمامات).

جدول (٣): يوضح تكلفة المواد الخام (المصدر: من أعداد الباحثة)

بند	سنوات من العمليات									
	١٠	٩	٨	٧	٦	٥	٤	٣	٢	١
ادخال المواد الخام										
خردة الالمونيوم										
التكلفة (جنية/ طن)	٢٦,٠٦٢	٢٤,٨٢١	٢٣,٦٣٩	٢٢,٥١٤	٢١,٤٤٢	٢٠,٤٢١	١٩,٤٤٨	١٨,٥٢٢	١٧,٦٤٠	١٦,٨٠٠
التكلفة الاجمالية المقدرة (بالاف الجنيهات)	٧,٠٣٧	٦,٧٠٢	٦,٣٨٣	٦,٠٧٩	٥,٧٨٩	٥,٥٠١	٥,٢٨٤	٥,٠٣٤	٤,٧٤٦	٤,٥١٠
مطحنة الموازين										
التكلفة (جنية/ طن)	١٤,٤٠	١٣,٧٥٥	١٣,١٠٠	١٢,٤٧٦	١١,٨٨٢	١١,٣١٦	١٠,٧٧٧	١٠,٢٦٦	٩,٧٧٦	٩,٣١٠
التكلفة الاجمالية المقدرة (بالاف الجنيهات)	٣٩,٠٠٠	٣٧,١٤٤	٣٥,٣٧٧	٣٣,٦٦٩	٣٢,٠٠٨	٣٠,٦٦٦	٢٩,١٦٣	٢٧,٦١٦	٢٦,٦٦٦	٢٥,٩٨٨
تدفق كربونات الكالسيوم										
التكلفة (جنية/ طن)	٧٦,٠٠٢	٧٢,٤٠	٦٨,٦٦٦	٦٥,٦٦٦	٦٢,٥٥٤	٥٩,٥٦٦	٥٦,٧٧٢	٥٤,٠٦٢	٥١,٤٤٥	٤٩,٠٠٠
التكلفة الاجمالية المقدرة (بالاف الجنيهات)	٢٠,٥٢٢	١٩,٥٥	١٨,٦٦٢	١٧,٧٧٣	١٦,٨٧٩	١٤,٢٣٩	١١,٩١٦	٩,٧٧٢	٧,٧٧٢	٦,٦٦٨
الامينيت										
التكلفة (جنية/ طن)	٢,٠٤٨	١,٦٥٠	١,٨٥٧	١,٧٦٩	١,٦٨٥	١,٦٠٤	١,٥٢٨	١,٤٥٥	١,٣٨٦	١,٣٢٠
التكلفة الاجمالية المقدرة (بالاف الجنيهات)	٥٥٣	٥٢٧	٥٠١	٤٧٨	٤٥٥	٣٨٥	٣٢١	٢٦٢	٢٠٨	١٦٩

جدول (٤): يوضح تكلفة المعدات وقطع الغيار (المصدر: من إعداد الباحثة)

قطع الغيار والمرافق									
البوتقات									
الكمية المطلوبة	٢٠	٢١	٢٢	٢٣	٢٤	٢٥	٢٦	٢٧	٢٨
التكلفة (جنية/طن)	٢,٥٠٠	٢,٦٢٥	٢,٧٥١	٢,٨٧٤	٢,٩٩٩	٣,١٢٤	٣,٢٤٩	٣,٣٧٤	٣,٥٠٠
التكلفة الاجمالية المقدره (بالاف الجنيهات)	١٠	١١	١٢	١٣	١٤	١٥	١٦	١٧	١٨
خزانات أوكسجين الاسيتلين									
الكمية المطلوبة	٣٧,٥٠٠	٧٥	٩٠	١٠٥	١٢٠	١٣٥	١٥٠	١٦٥	١٨٠
التكلفة (جنية/طن)	٣٥٠	٣٦٨	٣٨٦	٤٠٥	٤٢٥	٤٤٧	٤٦٩	٤٩٢	٥١٧
التكلفة الاجمالية المقدره (بالاف الجنيهات)	١٣,١٣	٢٧,٦٠	٣٤,٧٤	٤٢,٥٣	٥١,٠٠	٦٠,٣٠	٦٩,٤٩	٧٨,٨١	٨٨,٨١
المرافقات والغاز									
الكمية المطلوبة	٤٠٠	٤٢٠	٤٤١	٤٦٣	٤٨٦	٥٠٩	٥٣٦	٥٦٣	٥٩١
التكلفة (جنية/طن)	٣٠٠	٦٣٠	٧٩٤	٩٧٢	١,١٦٧	١,٣٧٨	١,٤٤٧	١,٥٢٠	١,٥٩٦
التكلفة الاجمالية المقدره (بالاف الجنيهات)	١٦٩٣	٣٥٤٤	٤٤٦٤	٥٤٦٦	٦٥٥٨	٧٧٤٤	٨١٣٢	٨٥٣٨	٨٩٦٥
متوسط تكلفة الطن (جنيه)	٢٢,٥٧٠	٢٣,٦٢٩	٢٤,٧٩٨	٢٦,٠٢٩	٢٧,٣٢٣	٢٨,٦٨٣	٢٩,١١٧	٢٩,٦٢٣	٣٠,٢٠٥

حسابات التكلفة غير المباشرة: التكاليف غير المباشرة هي تلك النفقات العامة التي يحتمل أن يتكبدها المشروع بغض النظر عن مستوى الإنتاج، يمكن تحديد التكاليف غير المباشرة على النحو التالي:

- الصيانة: هي تكلفة صيانة الآلات في حالة عمل مثالية بحيث لا تتأثر كفاءة الإنتاج وتظل ثابتة طوال فترة الإنتاج للدراسة، وتم حساب ذلك بنسبة ٥% من التكاليف المباشرة للإنتاج.
  - مصاريف البيع العمومية والإدارية: هي النفقات العامة التي يتكبدها المشروع والتي تشمل رواتب ممولى المشروع والمصاريف الإدارية بالإضافة الى مصاريف البيع التي تشمل النقل والعمولات على المبيعات الناتجة عن المشروع، وقدرت الدراسة أن جميع النفقات العامة المتنوعة التي يمكن أن يتكبدها المشروع تقدر ٢٠% من إيرادات المبيعات.
  - الأهلاك: يمكن تقدير التلفيات في قيمة الأصول الثابتة للمشروع التي يتم استخدامها في الإنتاج بسبب الأحتكاك والتمزق وكذلك التقادم بنسبة ١٠% من اجمالى تكلفة المصنع والمعدات.
- من خلال دمج نتائج الإيرادات المتوقعة بناء على افتراضات الإيرادات التي تم مناقشتها في الجزء الثانى مع حسابات التكلفة المباشرة وغير المباشرة المذكورة أعلاه.

جدول (٥): بوضح بيان الدخل المتوقع للمشروع خلال فترة الدراسة ١٠ سنوات

بند	سنوات من العمليات									
	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1
ايراد المبيعات	١٤٧٣٦	١٨٥٤٩	١٧٦٦٦	٥١٧٨٦	١٦٠٢٤	١٣٠٥٦	١١٤٥٠	٩٥٢٦	٦١٤٧	٤٠٥٠
يخصم من التكاليف المباشرة	٩٣٨٠	٨٩٦٥	٧٥٣٧	١١٣٢	٣٣٣٤	٦٥٥٦	١١٤٦٦	٣٦٣٦	٣٣٥٢	١٦٩٣
اجمالي الربح	١٠٠٩٧	٣٥٨٦	٩١٢٩	٤٦٦٧	٢٧٧٩	٧٠٠٠	٣٧٦٥	٥٠٩٠	٢٧٧٣	٢٣٥٧
هامش الربح	٢٥%	٢٥%	٢٥%	٢٥%	٢٥%	٢٥%	٢٥%	٢٥%	٢٥%	٧٥%
يخصم من التكاليف الغير مباشرة										
اعمال صيانة	١٧٦	٧٣٣	٨٢٦	٨٠٦	٢٧٧	٢٧٢	٢٧٣	٢٢٢	١٧٧	٥٧
المصروفات البيعية والعمومية والإدارية	٥٦٧٢	٢٧١٠	٢٥٢٣	٥٦٢٦	٢٢٠٥	٢٧١٢	٢٢٩٠	١٩٠٥	١٦٦٢	٨١٠
التكاليف البيئية والسلامة والصحة المهنية	١٣٦	٨٧	٣٥٧	١١٣	٣٧٤	٦٥٦	٣٥٧	٦٣٦	٣٥٤	١٦٩
الاهلاك	١٣٦	١٣٦	١٣٦	١٣٦	١٣٦	١٣٦	١٣٦	١٣٦	١٣٦	١٣٦
اجمالي التكاليف الغير مباشرة	٦٥٣٥	٣٠٠٤	٤٦٦٣	٤٧٣٦	٥١٥٣	٣٨٧٦	٣٧٥٩	٣٨٨٦	٣٣٢٢	١٢١٣

تابع جدول (٥): بوضوح بيان الدخل المتوقع للمشروع خلال فترة الدراسة ١٠ سنوات

بند	سنوات من العمليات									
	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1
صافي الأرباح التشغيلية	١,١٣٤	٢,٣٢٨	٧,٣٣١	٢,٧٢٥	٢,٣٣١	٢,١١٢	٢,٧٢٥	٢,٣٣١	٢,٣٢٨	١,١٣٤
هامش صافي الربح	٥٦,١١%	٦١,٦١%	٧٥,٢١%	٥٢,٢١%	٦٤,٤١%	٦٣,٤١%	٦٠,٢١%	٥٥,٦١%	٦١,٦١%	٥٦,١١%
العائد على رأس المال العامل	٦٥%	٦٣%	٦٥%	٦٥%	٥٥%	٥٥%	٦٥%	٦٥%	٦٣%	٦٥%

المصدر: من إعداد الباحثة

استخدام جهاز التقطيع خردة الألومنيوم: يوجد ثلاثة سيناريوهات مختلفة للمشروع، لأختيار السيناريو الأفضل الذي يحقق قيمة مضافة للعوائد.

(أ) السيناريو (١): زيادة التكاليف بنسبة ١٠%.

(ب) السيناريو (٢): تخفيض الإيرادات بنسبة ١٠%.

(ج) السيناريو (٣): زيادة التكاليف وخفض الإيرادات بنسبة ١٠%.



جدول (٦): يوضح زيادة التكاليف بنسبة ١٠%

بند	سنوات من العمليات									
	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1
ايراد المبيعات	١٨٤٦٦	١٦٣٥٧	١٧٦٦١	١٥٨٧٦	١٦٠٦١	١٥٦٥٨	١١٤٥١	١١٥٦١	١١٦٨٧	١٠٥٠٣
يخصم من التكاليف المباشرة	١٠٣٠١	٨١٧٦	٨٦٣٦	٥٣٦٧	٦١٥٧	٧٢١٨	٤١٠٦	١١٦٣	٦٥٧٦	٨١٧١
اجمالي الربح	٨١٣٦	٧٧٦٧	٩٠٢٧	١٠٥٠٩	٩٩٠٤	٨٤٤٠	٧٣٤٥	١٠٤٠٣	٥١١١	٢٣٣٢
هامش الربح	٤٣%	٤٣%	٤٣%	٤٣%	٤٣%	٤٣%	٤٣%	٤٣%	٤٥%	٣٥%
يخصم من التكاليف الغير مباشرة										
اعمال صيانة	٧١٥	٤٦٣	٥٧٣	٨٣٣	٦٨٣	١١٦٨	١٠٦٨	١٢٣٨	١٥٦١	٤٦
المصروفات البيعية والعمومية والإدارية	٥٦٧٤	٥١٨٤	٤٤٥٣	٥٦٣٣	٥٠٨٤	٤١٧١	٥٦٢٨	٥٠٦١	٤٦٦١	٥١٧
التكاليف البيئية والسلامة والصحة المهنية	١٠٣٠١	٦٧٦	٦٣٦	٣٦٧	٤٥٧	٧٢١	٦٠١	٤٩١	٥٦١	٦٧١
الاهلاك	٦٣١	٦٣١	٦٣١	٦٣١	٦٣١	٦٣١	٦٣١	٦٣١	٦٣١	٦٣١
اجمالي التكاليف الغير مباشرة	٧٦٥٥	٧٤٤٥	١٦٠٥	١٥٧٣	٨٤٦٣	٣٣٦٣	١٣٤٨	١٦٨١	٨٦٢١	٧٤١١

تابع جدول (٦): يوضح زيادة التكاليف بنسبة ١٠%

بند	سنوات من العمليات									
	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1
صافي الأرباح التشغيلية	٣,٥٢٤	٣,٣٥٠	٣,١٨٣	٣,٠٢٤	٢,٨٧٣	٢,٤٠٨	٢,٠٩٦	١,٨٢٥	٢,٠٢٠	٩٥٠
هامش صافي الربح	%١٨,١٠	%١٨,٠٦	%١٨,٠٢	%١٧,٩٨	%١٧,٩٣	%١٧,٧٥	%١٨,٣١	%١٦,١٦	%٢٤,٢٩	%٢٣,٤٥
العائد على رأس المال العامل	%١٦	%١٦	%١٦	%١٦	%١٦	%١٦	%١٦	%١٠	%٣٥	%٥٧

المصدر: من إعداد الباحثة

جدول (٧): يوضح تخفيض الإيرادات بنسبة ١٠%

بند	سنوات من العمليات									
	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1
إيراد المبيعات	١٧٥٢٩	١٦٦٩٥	١٥٩٠٠	١٥١٤٢	١٤٤٢١	١٣٢٠٩	١٠٢٠٥	٨٥٧٣	٧٤٧٤	٣١٤٥
يخصم من التكاليف المباشرة	٩٤١٣	٨٦٦٥	٨٤٣٨	٨١٣٢	٧٧٤٤	٦٥٥٨	٥٤٦٦	٤٤٦٤	٣٥٤٤	١٦٩٣
اجمالي الربح	٨١١٦	٧٧٢٩	٧٣٦١	٧٠١١	٦٦٧٧	٥٦٥١	٤٧٣٩	٤١٠٩	٣٩٣٠	١٤٥٢
هامش الربح	%٤٦	%٤٦	%٤٦	%٤٦	%٤٦	%٤٦	%٤٦	%٤٦	%٥٣	%٤٦

تابع جدول (٧): يوضح تخفيض الإيرادات بنسبة ١٠%

بند	سنوات من العمليات									
	١٠	٩	٨	٧	٦	٥	٤	٣	٢	١
يخصم منة التكاليف الغير مباشرة										
اعمال صيانة	٤٧١	٤٤٤	٤٢٧	٤٠٧	٣٨٧	٣٢٨	٢٧٨	٢٢٤	١٧٧	٥٧
المصروفات البيعية والعمومية والإدارية	٣٥٠٦	٣٣٣٩	٣١٧٠	٣٠٢٨	٢٨٧٨	٢٤٣٢	٢٠٦١	١٧١٥	١٤٩٧	٧٢٩
التكاليف البيئية والسلامة والصحة المهنية	١٤١	١٣٦	١٣٠	١٢٣	١١٧	١٠٦	٩٣	٨٣	٧٤	٦٦
الاهلاك	١٤٩	١٤٩	١٤٩	١٤٩	١٤٩	١٤٩	١٤٩	١٤٩	١٤٩	١٤٩
اجمالي التكاليف الغير مباشرة	٥٠٦٧	٤٨٣٣	٤٦١٠	٤٣٩٧	٤١٩٦	٣٥٨٤	٣٠٣٠	٢٥٣٣	٢١٧٧	١١٣٢
صافي الأرباح التشغيلية	٣,٠٤٩	٢,٨٧٧	٢,٧٥٢	٢,٦١٣	٢,٤٦٢	٢,٠٧٧	١,٧٠٩	١,٥٧٦	١,٧٦٣	٨٢٠
هامش صافي الربح	٦١,٧,٣٩%	٥٨,١,٧,٣٠%	٦١,٧,٣١%	٦١,٧,٢١%	٦١,٧,٢١%	٦٠,١,٧,٠١%	٦٥,١,٧,٧,٠%	٦٤,١,٧,٣,٩%	٥٥,١,٧,٦,٣%	٥٠,١,٧,٢,٠%
العائد على رأس المال العامل	١١%	١١%	١١%	١١%	١١%	١١%	١١%	١١%	٥٥%	٧٥%

المصدر: من إعداد الباحثة

جدول (٨): يوضح زيادة التكاليف وتخفيض الإيرادات بنسبة ١٠%

بند	سنوات من العمليات									
	١٠	٩	٨	٧	٦	٥	٤	٣	٢	١
ايراد المبيعات	١٧٥٢٩	١٦٦٩٥	١٥٩٠٠	١٥١٢٢	١٤٤٢١	١٣٢٠٩	١٠٣٠٥	٨٥٧٣	٧٤٦٣	٥٤٦٣
يخصم منه التكاليف المباشرة	١٠٣٥٥	٩٨٦٢	٩٣٣٢	٨٤٥٥	٧٥١٩	٧٢١٣	٦٠١٣	٥١٦٥	٤٥٧٣	٣٦٦٢
اجمالي الربح	٧١٧٤	٦٨٢٣	٦٥٠٧	٦٦٦٨	٦٩٠٢	٥٩٩٦	٤٢٩٢	٣٤٠٨	٢٨٩٠	١٨٠١
هامش الربح	٤٠%	٤١%	٤١%	٤٣%	٤٩%	٤٥%	٤١%	٤٠%	٣٩%	٣٠%
يخصم منه التكاليف الغير مباشرة										
اعمال صيانة	٧١٥	٤٦٣	٤٧٠	٤٤٧	٤٢٦	٣٦١	٣٠٣	٢٦٢	١٥١	٩٦
المصروفات البيعية والعمومية والإدارية	٣٥١	٣٣٣	٣١٨٠	٣٠٢٨	٣٧٨٤	٣٤٣٢	٣٠٦١	٢٧١٥	٢٤٨٧	٢٢٢٩
التكاليف البيئية والسلامة والصحة المهنية	١٠٣٥	٦٧٦	٦٣٦	٤٦٧	٨٥٢	٧٢١	٦٠١	٥١٦	٤٥٠	٣٦٦
الاهلاك	١٤٣	١٤٣	١٤٣	١٤٣	١٤٣	١٤٣	١٤٣	١٤٣	١٤٣	١٤٣
اجمالي التكاليف الغير مباشرة	٧٠٢٥	٦٦٦٧	٦٧٣٨	٤٥١٩	١٣١١	٣٦٧٣	٣١١٢	٢٦٠٠	٢٢٢١	١١٥٧

تابع جدول (٨): يوضح زيادة التكاليف وتخفيض الإيرادات بنسبة ١٠%

بند	سنوات من العمليات									
	١٠	٩	٨	٧	٦	٥	٤	٣	٢	١
صافي الأرباح التشغيلية	١,٩٦٦	١,٨٦٦	١,٧٧٠	١,٦٧٨	١,٥٩١	١,٣٢٣	١,١٨٠	١,٠٦٣	١,٣٥٥	١,٢٢٦
هامش صافي الربح	%١١,٢٢	%١١,١٧	%١١,١٣	%١١,٠٨	%١١,٠٣	%١٠,٨٣	%١١,٤٦	%١٢,٤٠	%١٨,١٠	%١٧,١٦
العائد على رأس المال العامل	%٧٣	%٧٣	%٧٣	%٧٣	%٧٣	%٧٣	%٧٣	%٧١	%٦٢	%٥١

المصدر: من إعداد الباحثة

جدول (٩): يوضح مقارنة بين الثلاث سيناريوهات وظروف التشغيل العادية

بند	ظروف التشغيل العادية	زيادة التكاليف ١٠%	تخفيض الإيرادات ١٠%	زيادة التكاليف مع تخفيض الإيرادات ١٠%
إيرادات المبيعات	٤٠٥٠	٤٠٥٠	٣٦٤٥	٣٦٤٥
يخصم منه التكاليف المباشرة	١٦٩٣	١٨٦٢	١٦٩٣	١٨٦٢
اجمالي	٢٣٥٧	٢١٨٨	١٩٥٢	١٧٨٣
هامش الربح	%٥٨	%٥٤	%٤٩	%٤٩
اجمالي التكاليف الغير مباشرة	١٢١٣	١٢٣٨	١١٣٢	١١٥٧
صافي الأرباح التشغيلية	١,١٤٤	٩٥٠	٨٢٠	٦٢٦
هامش صافي الربح	%٢٨,٢٥	%٢٣,٤٥	%٢٢,٥٠	%١٧,١٦
العائد على رأس المال العامل	%٥١	%٥٧	%٥٧,٩٨	%٦٤,٩١

المصدر: من اعداد الباحثة

يتضح من المقارنة السابقة لثلاث سيناريوهات باستخدام الة التقطيع ان ظروف التشغيل العادية تحقق أعلى هامش صافي ربح.

### المبحث الثاني: الإختبارات الإحصائية للفروض والنتائج والتوصيات

**صدق وثبات أداة الدراسة:** إجراء اختباري الثبات والصدق ( Reliability and Validity tests). تم إجراء كلاً من اختباري الثبات Reliability والصدق Validity عادةً بهدف معرفة مدى صدق وصحة وصلاحيّة قائمة الاستقصاء لإجراء التحليلات الإحصائية اللاحقة، والآتي توضيحاً لكلاً من معاملي الثبات والصدق.

**جدول (١٠):** يوضح نتائج تطبيق كلاً من اختباري الثبات والصدق على مستوى متغيرات البحث

عدد الفقرات	المحور الأول يهدف إلى قياس	الترميز	معامل الفا كرونباخ	معامل الصدق الذاتي
٤:١	ترشيد التكاليف لمعدن الألمنيوم المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع (X1)	X1	٠,٦٧٢	٠,٨٢٠
٧:٥	زيادة الايراد المحقق من انتاج سبيكة الفيروتيتانيوم لمعدن الألمنيوم المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع.	Y1	٠,٦٧٦	٠,٨٢٢
١٠:٨	رفع القيمة المضافة لمعدن الألمنيوم المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع.	V1	٠,٧٩٠	٠,٨٨٩

الجدول من اعداد الباحثة باستخدام برنامج SPSS. V 25

**المحور الأول:** يهدف الى حيث يتضمن هذا المحور الفقرات من ١ إلى ١٠ مقسمة كما يلي:

**القسم الأول:** ترشيد التكاليف لمعدن الألمنيوم المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع (X1)، حيث يضم هذا المحور الفقرات من (٤:١). وبلغ معامل الفا كرو نباخ (٠,٦٧٢) و معامل الصدق الذاتي(٠,٨٢٠).

**القسم الثاني:** زيادة الايراد المحقق من انتاج سبيكة الفيروثيتانيوم لمعدن الألمنيت المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع. حيث يضم هذا المحور الفقرات من (٧:٥)، وبلغ معامل الفا كرو نباخ (٠,٦٧٦) و معامل الصدق الذاتي(٠,٨٢٢).  
**القسم الثالث:** رفع القيمة المضافة لمعدن الألمنيت المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع. (١٠:٨)، وبلغ معامل الفا كرو نباخ (٠,٧٩٠) و معامل الصدق الذاتي(٠,٨٨٩).

## النتائج

**اختبار الفروض واختبار الإطار العام للبحث باستخدام نماذج تحليل المسار:**  
تم استخدام نماذج المسار (Path Models) يتم تحديد نماذج المسار أيضا بالمتغيرات المشاهدة غير ان نموذج المسار يسمح بالمرونة، حيث يمكن أن يتضمن متغيرات مشاهدة مستقلة عديدة ومتغيرات مشاهدة تابعة. الفرق الأساسي بين نموذج الانحدار والمسار انه في تحليل المسار تستطيع الباحثه إيجاد علاقات التأثير والتأثر بغض النظر عن كون هذه المتغيرات مستقلة أو تابعة، أما في تحليل الانحدار فتستطيع الباحثه التعرف على تأثير المتغيرات المستقلة على التابعة فقط أما الميزة الخاصة لتحليل المسار فهي عدم احتوائه على متغيرات كامنة.  
تتكون عملية بناء نموذج تحليل المسار من عدة خطوات، تعد كل خطوة منها شرطا أساسيا لنجاح الخطوة التالية، والخطوات اللازمة لبناء هذا النموذج يوردها.  
بالشكل التالي: تم بناء نموذج سببي- إنشاء نمط للعلاقات بين المتغيرات بالترتيب- رسم نموذج تخطيطي لمسار العلاقات بين المتغيرات- حساب معاملات المسار- اختبار حسن التوافق مع النموذج الأساسي- تحليل وتفسير النتائج.

والشكل التالي يبين نموذج لتحليل المسار، حيث يلاحظ كيف ترتبط شبكة من المتغيرات مع بعضها البعض، وهذه العلاقات المتداخلة والمتفاعلة يمكن معالجتها في دفعة واحدة والوقت نفسه من خلال تقنية النمذجة بالمعالجة البنائية باستخدام برنامج أموس. تحليل المسار (تقدير كفاءة النموذج):

قبل اختبار الفرضيات سيتم هنا تقدير كفاءة النموذج من خلال تحليل المسار للعلاقات والارتباطات بين المتغيرات ودراسة دور كل من المتغيرات المستقلة المشاهدة الداخلة في النموذج البنائي (ترشيد التكاليف لمعدن الألمنيت المستخرج من الرمال المصرية السوداء - زيادة الايراد المحقق من انتاج سبيكة الفيروتيبتانيوم لمعدن الألمنيت المستخرج من الرمال المصرية السوداء) والمتغير التابع الخارج من النموذج البنائي (رفع القيمة المضافة لمعدن الألمنيت المستخرج من الرمال المصرية السوداء) اختبار جودة المطابقة لاستخدام آلة التقطيع

#### اختبار الفروض لنموذج البحث:

أولاً: اختبار الفرض الأول "يوجد أثر ذو دلالة معنوية لترشيد التكاليف على رفع القيمة المضافة لمعدن الألمنيت المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع".

جدول (١١): يوضح أوزان الانحدار المعيارية للفرض الاول

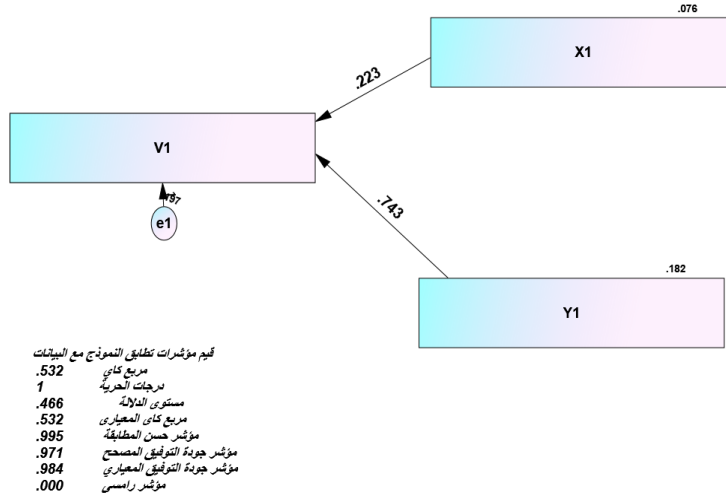
المتغيرات المستقلة	التأثير	المتغير التابع	اوزان الانحدار	الخطأ المعياري	اختبار "ت"	مستوى الدلالة
ترشيد التكاليف لمعدن الألمنيت المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع	<--	رفع القيمة المضافة لمعدن الألمنيت المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع	٠,٢٢٤	٠,٠٧٢	٣,٣٢٣	***

\*\*\* مستوى معنوية p-Value اقل من ٠,٠٠١



يتبين من الجدول رقم (١١) وجود أثر طردي معنوي لترشيد التكاليف لمعدن الألمنيوم المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع على رفع القيمة المضافة لمعدن الألمنيوم المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع. بمقدار (٠,٢٢٤). والخطأ المعياري يساوي (٠,٠٧٢) وقيمة "ت" (٣,٣٢٣)، ومستوى معنوية  $> (٠,٠٠١)$ . النتيجة قبول الفرض الثاني.

دراسة التكلفة والعائد لرفع القيمة المضافة لمعدن الألمنيوم المستخرج من الرمال السوداء البديل الأول



شكل (٣)

الشكل رقم (٣) يوضح تحليل المسار بين ترشيد التكاليف لمعدن الألمنيوم المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع كمتغير مستقل. ورفع القيمة المضافة لمعدن الألمنيوم المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع كمتغير تابع يوجد أثر ذو دلالة معنوية لترشيد التكاليف على رفع القيمة المضافة لمعدن الألمنيوم المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع عند  $P > ٠,٠٥$  عند مستوى معنوية  $= ٠,٠٠١$ .

ثانياً: اختبار الفرض الثاني "يوجد أثر ذو دلالة معنوية لزيادة الايراد المحقق من انتاج سبيكة الفيروتيثانيوم على رفع القيمة المضافة لمعدن الألمنيت المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع".

جدول (١٢): جدول أوزان الانحدار المعيارية للفرض الثاني

مستوى الدلالة	اختبار "ت"	الخطأ المعياري	اوزان الانحدار	المتغير التابع	التأثير	المتغيرات المستقلة
***	٦,١٥	٠,٥٥	٠,٧٤٢	رفع القيمة المضافة لمعدن الألمنيت المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع. (V1)	<--	زيادة الايراد المحقق من انتاج سبيكة الفيروتيثانيوم لمعدن الألمنيت المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع (Y1)

\*\*\* مستوى معنوية p-Value اقل من ٠,٠٠١

يتبين من الجدول رقم (١٢) وجود أثر طردي معنوي لزيادة الايراد المحقق من انتاج سبيكة الفيروتيثانيوم على رفع القيمة المضافة لمعدن الألمنيت المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع. بمقدار (٠,٧٤٢)، والخطأ المعياري يساوي (٠,٥٥) وقيمة "ت" (٦,١٥)، ومستوى معنوية > (٠,٠٠١). النتيجة قبول الفرض الثاني.

## ملخص اختبارات فروض الدراسة:

جدول (١٣): ملخص اختبارات فروض الدراسة بصورة موجزة

رقم الفرض	صيغة الفرض	نتيجة الاختبار	البرنامج المستخدم
الأول	يوجد أثر ذو دلالة معنوية لترشيد التكاليف على رفع القيمة المضافة لمعدن الألمنيوم المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع.	قبول	AMOS
الثاني	يوجد أثر ذو دلالة معنوية لزيادة الايراد المحقق من انتاج سبيكة الفيروتيتانيوم على رفع القيمة المضافة لمعدن الألمنيوم المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع.	قبول	AMOS

## النتائج

- ان ترشيد التكاليف وزيادة الايراد له اثر طردي على رفع القيمة المضافة لمعدن الألمنيوم المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع.
- يوجد أثر ذو دلالة معنوية لترشيد التكاليف على رفع القيمة المضافة لمعدن الألمنيوم المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع.
- يوجد أثر ذو دلالة معنوية لزيادة الايراد المحقق من انتاج سبيكة الفيروتيتانيوم على رفع القيمة المضافة لمعدن الألمنيوم المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع.
- استخدام مواد خام بطرق خلط مختلفة باستخدام آلة التقطيع يؤدي الى ترشيد التكاليف في انتاج سبيكة الفيروتيتانيوم المنتج من الألمنيوم.
- استخدام خامات محلية في التصنع باستخدام آلة التقطيع يرشد تكاليف انتاج معدن الألمنيوم المستخرج من الرمال المصرية السوداء.

- ان استخلاص الألمنيوم من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع يرفع القيمة الاقتصادية المضافة للمعدن.
- ان انتاج سبيكة الفيروتيانيوم من معدن الألمنيوم المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع يؤدي الى رفع القيمة الاقتصادية من حيث الدخل.
- استخلاص الألمنيوم من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع متماشيا مع اهداف التنمية المستدامة حيث انه يقوم على عدد عمال اكثر من البديلين الاخرين.

### التوصيات

- التحسين المستمر لزيادة في ترشيد التكاليف على رفع القيمة المضافة لمعدن الألمنيوم المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع.
- العمل بنموذج البحث لزيادة الايراد المحقق من انتاج سبيكة الفيروتيانيوم على رفع القيمة المضافة لمعدن الألمنيوم المستخرج من الرمال المصرية السوداء باستخدام آلة التقطيع.
- ضرورة الحفاظ على جودة مستوى الإنتاج وإدخال التحسينات المستمرة في عمليات إنتاج سبيكة الفيروتيانيوم بطريقة آلة التقطيع لترشيد التكاليف غير المباشرة ورفع القيمة المضافة لمعدن الألمنيوم.
- الاهتمام بالتدريب للعاملين على أحدث طرق الإنتاج الحديث.
- ضرورة إمداد هيئة المواد النووية بالمستلزمات والأدوات والأجهزة التي تستخدم في استكشاف مناطق الرمال السوداء في ربوع مصر.
- زيادة الدعم المادي للهيئة حتى يتسنى لها ضمان تحقيق جودة أعلى باستخراج المعادن الاقتصادية من الرمال السوداء بهدف زيادة الناتج القومي.
- استخدام الوقود المشتق من المخلفات الصلبة البلاستيكية (RDF) بدلا من الغاز الطبيعي لتوفير تكاليف استهلاك الطاقة.

## المراجع

- ابتهاج البدرى مسعد مرقص (٢٠١٨): دراسة التكلفة والعائد لبرامج توعية مقترحة لتغذية أطفال السكر، ماجستير، معهد الدراسات والبحوث البيئية، جامعة عين شمس.
- باسم أحمد زهير (٢٠١٤): الرمال السوداء فى مصر وأهميتها الاقتصادية، ورقة بحثية، جامعة بنها.
- جليل ابراهيم صالح: مشاكل وصعوبات تطبيق مدخل التكاليف على أساس الأنشطة فى الشركات الصناعية العراقية، كلية التقنية الإدارية، البصرة، مجلة جامعة كركوك للعلوم الإدارة والاقتصاد، المجلد(٣)، العدد(١)، (٢٠١٣) ص٤٨:١٨٦:١٨٩.
- حمدى سيف النصر (٢٠١٤): دراسة الجدوى الاقتصادية الشاملة لاستغلال الرمال السوداء بكتبان البرلس.
- رضا ابو احمد (٢٠٠٦): الخطوط الكبرى فى الاقتصاد الوضعى، دار مجدلاوى للنشر والتوزيع، الأردن
- سماسم كامل موسى (٢٠١٣): تحليل التكلفة والعائد، كلية تجارة، جامعة عين شمس، ص٩:٥.
- صلاح صبحى البلاقى (٢٠٠٣): دراسات معدنية للمعادن الاقتصادية لحزام الكتبان الرملية بمنطقة بلطيم، دكتوراه، كلية علوم، جامعة عين شمس.
- عبد الكريم مصطفى، الافندى بركات: علم المعادن والخصائص الكيميائية وترقية شاطى كفر الشيخ شمال مصر، المجلد(٤) العدد(٩١) ص ١٣٣٨:١٣٢٦.
- على لطفى، ايهاب نديم (١٩٩٥): دراسات اقتصادية، القاهرة، ص ٩٠.
- عنتر فهمى بخيت (٢٠٠٤): دراسات معدنية وتركيزات المعادن الاقتصادية الثقيلة شمال الدلتا، دكتوراه، جامعة القاهرة.
- عيسى البدرين: خواص التيتانيوم الجدول الدورى للعناصر، الموسوعة العلمية، الكيمياء العامة، مجلة العلوم والتقنية، العدد (٤٦) ٢٠١٦.

<http://lolom.f2web.net/ib3/ikonboard...st=17440>.

محمد جابر البهى بركات: تقييم معدنية المعادن الاقتصادية الشاطئية وخاصة الألمنيت فى المتر العلوى من الرمال السوداء المصرية بمنطقة شرق رشيد، دكتوراه، جامعة اية

محمد محمد نور الدين سيد (٢٠١٤): تقييم التكلفة والعائد لتطبيق تكنولوجيا المعلومات فى حالة إنتشار الأوبئة، ماجستير، معهد الدراسات والبحوث البيئية، جامعة عين شمس.

وليد احمد محمد على (٢٠١٣): التكامل بين اسلوب التكاليف على اساس النشاط الموجه بالوقت ونظرية القيود بغرض تعظيم ربحية منظمات الاعمال، دراسة ميدانية، ماجستير، معهد الدراسات والبحوث البيئية، جامعة عين شمس.

## **STUDYING THE COST AND BENEFIT TO INCREASE THE ADDED VALUE OF THE ILEMENIT MINERAL EXTRACTED FROM THE EGYPTIAN BLACK SAND USING A SHREDDER**

**Hanim A. Sayed<sup>(1)</sup>; Amjad H. Abdel Rahman<sup>(2)</sup>;  
Ahmed A. Ahmed<sup>(1)</sup>; Souad S. Metwally<sup>(1)</sup>  
and Abu Bakr A. Fahmy<sup>(1)</sup>**

1) Nuclear Materials Authority 2) Faculty of Commerce, Ain Shams University

### **ABSTRACT**

The researchers aim to shed light on the economic importance of the Egyptian black sands and the economic minerals extracted from them, and to determine the global and Egyptian reserves from them. The study also deals with raising the added value of ilmenite extracted from Egyptian black sand in order to produce ferrotitanium alloy, and

prepare an integrated vision to determine the possibility of establishing industrial projects to raise the economic value of ilmenite through the application of methods used in rationalizing costs, using the descriptive analytical method in order to increase the national product accordingly. This study was applied to the black sands of the Rosetta site in the North Delta, which is one of the field work sites of the Nuclear Materials Authority.

Ferrotitanium alloy is one of the most widely used alloys in the steel and stainless steel industries, the paint industry, and the missile and aircraft industry. The study concluded that it is possible to increase the revenue generated from the production of ferrotitanium alloy and raise the economic added value of ilmenite by using raw materials in different mixing methods that lead to rationalization of costs, achieving sustainable development goals and increasing national income.

The researchers recommend expanding the application of the proposal to use the shredder machine in extracting the aluminite metal due to the rationalization of costs, an increase in the revenue, and raising the added value of the aluminite mineral, the need to maintain the quality of production and the introduction of continuous improvements to rationalize the indirect costs, as well as the necessity to supply the Nuclear Materials Authority with supplies, tools and devices used in the exploration of black sand areas throughout Egypt, and the use of fuel derived from solid waste plastic (RDF) instead of natural gas to save energy costs.